

PROVZDUŠŇOVACÍ TRYSKA TVS

efektivní využití vzduchu
při manipulaci se sypkými
materiály

Výhody

- Instalace do existujících systémů bez nutnosti přístupu do sila.
- Hlavice v rovině s vnitřní stěnou sila.
- Vysoká mechanická odolnost.
- Nízká spotřeba vzduchu.
- Nízké provozní náklady.
- Snadná kontrola stavu trysek z venkovní strany zásobníku.
- Dostupnost náhradních dílů.
- Dlouhá životnost.

Využití

Všude tam, kde se manipuluje jemnozrnný prach nebo sypké materiály, vznikají problémy. Skladování, míchání a vyprazdňování je někdy těžší, protože takové sypké materiály jako mouka, kávový prášek, škrob, stejně jako vápno, cement, oxid titaničitý, drčené sklo, baryt nebo jemný plastický prášek (částice menší než 0,1 mm) je téměř nemožné snadno vyložit ze zásobníků a sil. Tvoří mosty, tunely, a „myši díry“ kolem výpadu sila a tyto problémy se dají omezit pouze pomocí vhodného zařízení, které by usnadnilo vykládání. Takové zařízení je i provzdušňovací tryska TVS, která se instaluje na vnitřní stranu kužele nebo jehlanu sila. Provzdušňovací trysky TVS jsou řízeny elektromagnetickými ventily a provozovány řídicí jednotkou.



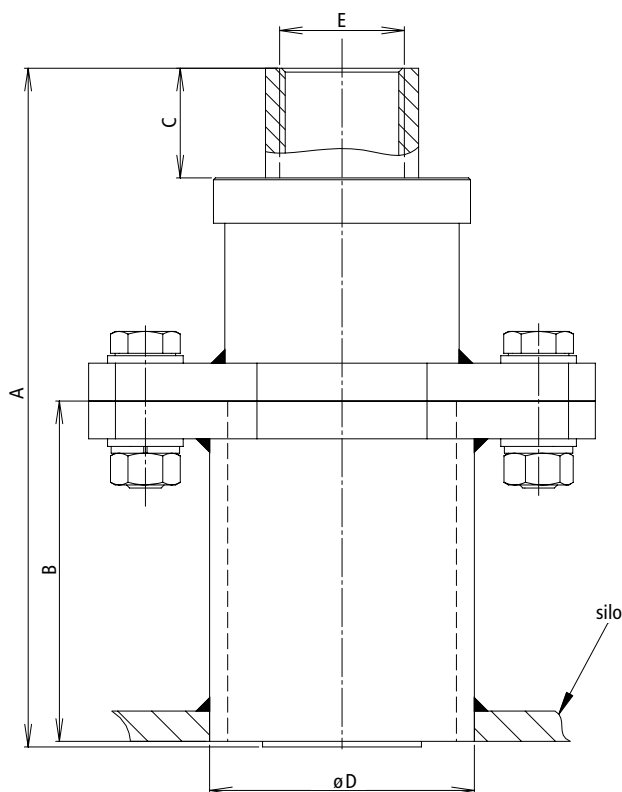
Technické parametry

Provzdušňovací systém uvolní regulovaný objem stlačeného vzduchu do jednotlivých trysek TVS a tak pomáhá uvolnit tok materiálu. TVS vytváří proud vzduchu ve tvaru kužele, který uvolňuje a zároveň částečně čeří materiál. Toto pozitivní proudění vzduchu rozvolní materiál a usnadní jeho pohyb.

Doporučuje se používat pulzující stlačený vzduch spíše než kontinuální proud. Provzdušňovací trysky TVS se používají pro hrubší a těžší materiály s abrasivními vlastnostmi.

Tryska a upevňovací prvky jsou vyráběny z konstrukční oceli tř. 11 s povrchovou úpravou zinkováním. Trysky TVS je možné instalovat v prostředích s teplotou od -20 až +60 °C. Pro provoz trysek TVS je nezbytný tlakový vzduch 4–6 bar, který musí být na vstupu do systému filtrován min. 40 µm.

Pro řízení provzdušňovacích trysek TVS se využívá řídicí jednotka (ŘJ) s ovládacím napětím 230 V AC/50 Hz; 24 V AC/50 Hz a také 24 V DC. Řídicí jednotka umožňuje nastavení délky pulsu od 0,1 do 10 s (po 100ms), nastavení délky intervalu mezi aktivací výstupů 1–300s a nastavení periody sekvencí od 1 to 900s. Řídicí jednotku lze na přání zákazníka dálkově ovládat z nadřazeného řídicího systému.



Sklenář, s. r. o.
Na Pustině 152
564 01 Dlouhoňovice, CZ
tel.: +420 465 677 640
fax: +420 465 612 754
e-mail: sklenar@sklenar.cz
www.sklenar.cz



Rozměry v mm. Technické změny vyhrazeny.

Vzduchové dělo						
typ	A	B	C	øD	E	kg
TVS 50 K.PSV	180	90	29	70	G1"	3,6