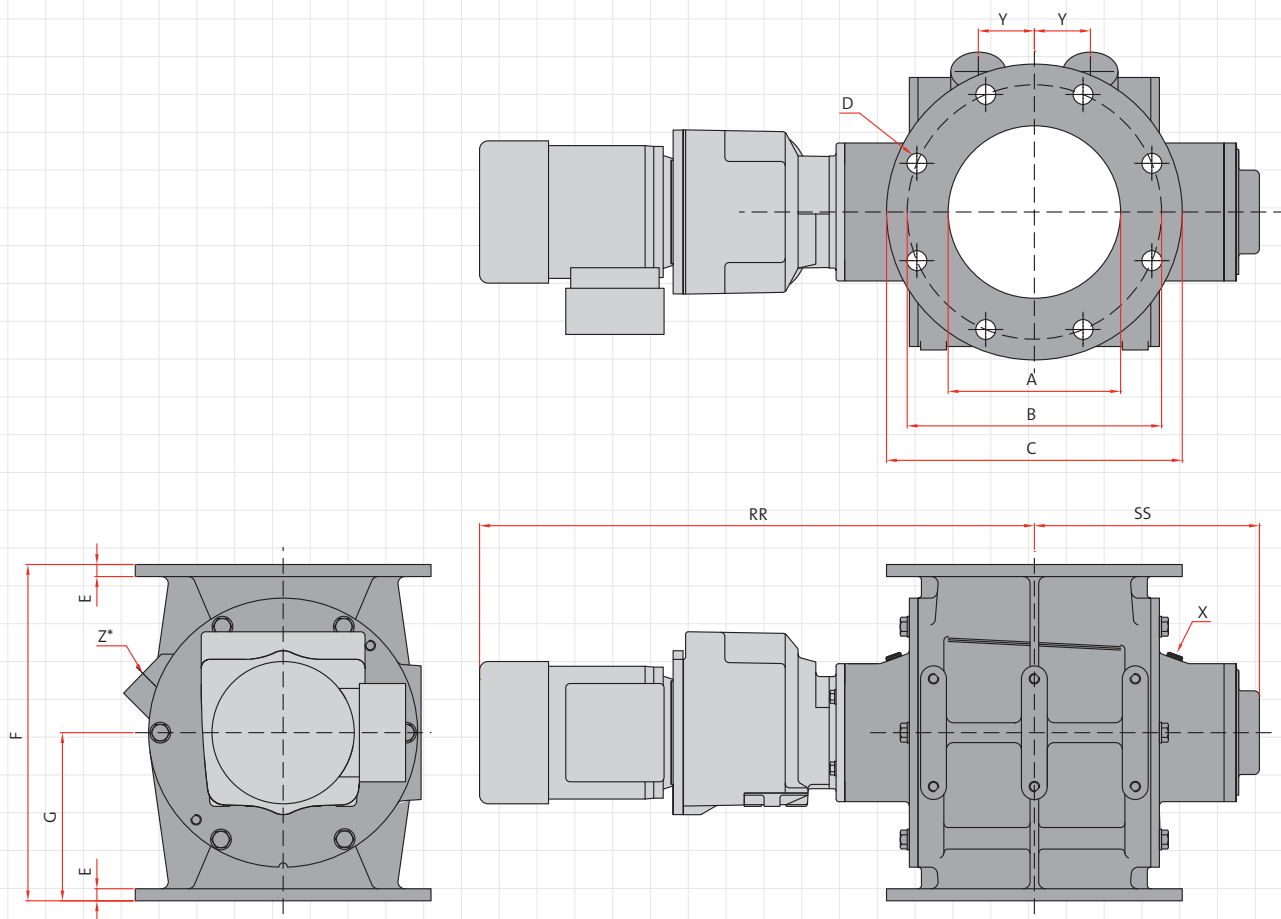


MALD

Dimensions MALD



Type MALD	Ltr/rev	DIN				ANSI				E	F	G	X	Y	Z*	RR	SS	Type NORD	≥ Nm
		∅A	∅B	D	∅C	∅B	D												
100	0,8	100	170	4x∅18	210	—	—	10,5	180	90	¼"	—	—	469	165	SK172.1F	70		
150	2,5	150	240	8x∅23	285	241,3	8x∅22,2	12	280	140	¼"	40	¾"	607	214	SK373.1F	145		
175	5,5	175	270	8x∅23	315	—	—	14	330	165	¼"	53	1"	627	234	SK373.1F	145		
200	10,5	200	295	8x∅23	343	298,4	8x∅22,2	14	390	195	¼"	65	1¼"	709	261	SK573.1F	215		
250	19	250	350	12x∅23	406	361,9	12x∅25,4	16	450	225	¼"	75	1¼"	734	286	SK573.1F	290		
300	34	300	400	12x∅23	483	431,8	12x∅25,4	21	540	270	¾"	95	1½"	797	344	SK573.1F	360		
350	58	350	460	16x∅23	530	476,2	12x∅28,6	26	660	330	¾"	112	1½"	852	379	SK673.1F	510		

* Standard pre-drilled for cast iron | Standaard voorgeboord bij gietijzer | Standard gebohrt in Gußeisen | Standard percé chez fonte | Standard pre-taladrado para fundición de Fe | Standard preforato per ghisa | Standardowo otwory w żeliwie | Предварительно изготовленные отверстия стандартны для чугуна